



CFM 3156 and CFM 3306

Conçus spécialement pour des régimes d'utilisation continus sur des installations fixes, le CFM 3156 et le CFM 3306 sont idéales pour l'utilisation dans les industries pharmaceutique, chimique, de papier et alimentaire. Leur base réduite demande peu d'espace et donne grande manoeuvrabilité dans les endroits étroits. Les larges surfaces des filtres assurent une haute performance de filtration.



*Nettoyage général
autour des équipements
de processus.*



*Succion ponctuelle
sur une ligne de
production.*



*Installation fixe
sur des machines
équipées de laser.*



par Nilfisk-Advance








SPÉCIFICATIONS

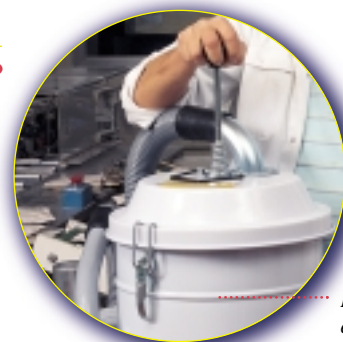
CFM 3156 et CFM 3306

		CFM 3156	CFM 3306
Tension @ 60 Hz	volts	240/440-480	240/440-480
Type d'Énergie	nb. phases	Trois	Trois
Puissance	watts/H.P.	2050/2.8	2550/3.4
Intensité Électrique	amps	8/4.6	9.9/6.6
Suction, max.	pouces H ₂ O / Hg	111/8.2	145/10.7
Débit d'Air, max.	cfm	140	219
Niveau de Bruit @ 3' 3''(1 metre)	dB(A)	68	69
Protection	classe	55	55
Isolation	classe	F	F
Capacité Réservoir	gallons	6.6	12.6
Entrée Machine	pouces (")	2	3
Dimensions (L x l x h)	pouces (")	30.7 x 18.9 x 52.8	34.6 x 22.8 x 62.6
Poids	livres (lbs)	158.4	253
Surface Filtre, principale	pied carrés (ft ²)	7.53	21
Surface Filtre, HEPA*	pied carrés (ft ²)	59.2	88.26
Longueur Cable Élec.	pieds (ft)	20	20
Rendement Filtre HEPA	DOP tested	99.97% @ 0.3 microns	

CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

CFM 3156 et CFM 3306

-  Un grand filtre principal donne une plus grande surface de filtration et résiste à un colmatage prématuré.
-  Des options multiples incluent un poly-chemise jetable, un conteneur en plastique ABS avec couvercle, ou un déversement direct dans le réservoir de l'aspirateur.
-  Une poignée extérieure, pour la vibration du filtre, maintient celui-ci libre de toutes poussières de colmatage, et maintient aussi la puissance de suction et de filtration maximales de l'aspirateur.
-  Une manette unique d'ouverture fait abaisser le fond du conteneur pour un accès facile au conteneur de réception.
-  Un manomètre pour le contrôle de la performance de la suction.
-  Un filtre HEPA (High Efficiency Particulate Air) peut-être installé soit en aval, soit en amont du moteur.
-  Le moteur étant positionné dans le bas du réservoir de l'aspirateur, cela maintient un bas centre de gravité améliorant la stabilité.



Poignée extérieure, pour la vibration du filtre.



Conteneur de réception de débris amovible.

ACCESSOIRES OPTIONELS

- Conteneur de débris et composants en acier inox.
- Divers matériaux de filtration disponibles pour applications spéciales, incluant NOMEX®, membrane de PVC et des filtres anti-statiques.
- Conteneur ABS en plastique.
- Filtre HEPA supplémentaire.
- CFM 3306 disponible avec cassette de filtration pour régénération automatique pour poussières ultrafines.

® NOMEX est une marque déposée de E.I. DuPont de Nemours & Co., Inc.

* HEPA – High Efficiency Particulate Air.



Nilfisk-Advance Canada Company • 396 Watline Avenue • Mississauga, ON L4Z 1X2 • www.nilfisk-advance.com
Tél : 905-712-3260 ou 800-668-8400 • Fax : 905-712-3255 ou 800-263-5111